マァート

計測器管理プログラム

操作説明書

Copyright ©2000-2011 マァート・ハイシステム有限会社 All Rights Reserved Manual Rev. 6.1

マァート・ハイシステム有限会社

マァート・ハイシステム有限会社 1

はじめに	4
使用許諾書	5
サポートサービス説明	8

第1部	インストール	
1.1	必要な動作環境について	12
1.2	インストールの仕方	14
1.3	マイクロソフト アクセスのセキュリティ	14
1.4	起動と終了	15
1.5	用語説明	16

第2部 導入

2.1	導入時の各種設定について	19
2.2	基本情報 (ライセンス・キー登録・最も重要)	20
2.3	システムデータ	23
2.4	履歴データ削除	26
2.5	データバックアップ	26

第3部	基本操作	
3.1	概要	28
3.2	計器登録	28
3.3	履歴入力 兼 バーコードリーダー入力	32
3.4	コードレスバーコードリーダーデータ変換入力	35
3.5	コードレスバーコードリーダーデータ自動収集	36
3.6	貸出・返却管理	37
3.7	修理・返却管理	39
3.8	在庫確認	41
3.9	コードレスバーコードリーダー操作	43

第4部	帳票選択	
4.1	帳票選択	46
4.2	バーコード印刷	47
4.3	計器検索印刷	48
4.4	メインメニューカレンダー	51

第5部 5.1 データ変換

53

ご注意

「はじめにお読みください」説明書ではインストール説明とデータバックアップ説明に説明 用の架空名称を使用しています。実際に使用するにはそれぞれを下記名称に読み替えてくださ い。

実際に操作すれば下記正式名称で表示しますので問題ありません。 お客様がご購入されたプログラムは

マァート計測器管理プログラムです。

標準フォルダー名で C:¥HighSystem¥一般 と表示してあるところは

C:¥HighSystem¥技術¥計器 です。

またプログラムの名称で説明用.mdb と表示してあるところは

EXMEA03.mdb です。

データバックアップされるデータファイル名で架空 DF.mdb と表示してあるところは

IMDF.mdb

です。

データバックアップ先のファイル名で説明用データ BU.MHC と表示してあるところは

IM データ BU.MHCA です。

また日付いりのバックアップファイル名は

IM[日付数字8桁].MHCA です。

(例 ~2011 年 4 月 1 日なら IM20110401 . MHCA となります。)

注意 メインメニューから「マスター管理」「データバックアップ」「復元」で 「IMsamp.MHCA」を選択復元するとサンプルデータを見れます。また「初期化空.MHCA」 を復元すると未入力空データになります。これらを復元する前に自分で作成したデータは別の 名称であらかじめ保存してください。なおサンプルデータの内容、名称等はすべて架空のもの で実在するものでも実在する現象でも事実でもありません。そのデータに責任を持つことはあ りません。

3

はじめに

このたびはマァート計測器管理プログラムをお買い上げいただきまして、ありがとうござい ました。マァート計測器管理プログラムは、最新のデータベースエンジンをもとに開発された Windows XP / Vista / 7 対応の、計測器管理に関連した業務をカバーしたソフトウェアです。 (Windows95/98/98SE/Me/NT4.0 は動作保証しておりません。)

マウス操作を多用した高い操作性を持っています。このマァート計測器管理プログラムを充 分に活用し、ユーザー独自の専用アブリケーションとして末永くご利用ください。

またお客様の業務に最適なカスタマイズ(別途料金)も可能ですのでぜひご用命ください。

マァート・ハイシステム有限会社

ご注意

・この説明書に記載されている記載事項、ソフトウェアの仕様、機能は将来、予告なく必ずバ ージョンアップします。弊社ホームページにて確認ください。

・この説明書の著作権はマァート・ハイシステム有限会社にあります。一部または全部を無断 で複製することはできません。

• Microsoft, Windows95/98/ME/XP, WindowsNT4.0/2000/7Vista, Access, Excel, Office,

Microsoft FAX, MS-IME, インテリマウス、SQL server 等は米国マイクロソフト社の登録商標です。その他、記載されている会社名、製品名は各社の商標または登録商標です。

・データの圧縮バックアップに使用しているUNLHA32.DLL はMicco氏のフリーソフト ウェアです。(弊社は1999年8月21日に使用許可をいただいています。圧縮バックアップについ ての質問は弊社にしてください。Micco氏へは問い合わせないでください。)

・2010年8月6日よりデータの圧縮バックアップ、復元に使用しているフリーソフトウェアの CAB32.DLLについて以下を明記します。

Copyright(C)1998-2002 K.Miyauchi

This library is based in part on the Microsoft Cabinet Software Development Kit.

http://www.maat.co.jp

総合案内 infosales@maat.co.jp (迷惑メール回避のためアドレスを変更する場合があ ります。ホームページの下部か特定商取引ページを参照してください。)

http://www.maat.co.jp/lawdisp.html

使用許諾契約書 重要

ソフトウェア製品ライセンス

製品名 マァート計測器管理プログラム

ライセンス数 1 ライセンス (同一のお客様所有で同一の構内にある

3台までのコンピュータで使用する権利)

以下のライセンス契約書を注意してお読みください。本使用許諾契約書(以下「本契約書」といいます)は、 下記に示されたマァート・ハイシステム有限会社(以下マァートといいます)のソフトウェア製品(以下「本ソフ トウェア製品」または「本ソフトウェア」といいます)に関してお客様(個人または法人のいずれであるかを問い ません)とマァートとの間に締結される法的な契約書です。本ソフトウェア製品は、コンピュータ ソフトウェア およびそれに関連した媒体、ならびに印刷物(マニュアルなどの文書)、「オンライン」または電子文書を含むこ ともあります。本ソフトウェア製品をインストール、複製、または使用することによって、お客様は本契約書の 条項に拘束されることに承諾されたものとします。本契約書の条項に同意されない場合、マァートは、お客様に 本ソフトウェア製品のインストール、使用または複製のいずれも許諾できません。そのような場合、未使用のソ フトウェア製品を直ちに購入店またはマァートへご返品ください。

ソフトウェア製品ライセンス

本ソフトウェア製品は、著作権法および国際著作権条約をはじめ、その他の無体財産権に関する法律ならびに その条約によって保護されています。本ソフトウェア製品は許諾されるもので、販売されるものではありません。

1. ライセンスの許諾 本契約書は、お客様に対し以下の権利を許諾します。

ライセンスキー(ライセンス番号という場合も同様のことを指します。)

マァートがライセンスキーを使用して本ソフトウェアを許諾する場合、お客様名(またはお客様が登録した実 在する法人、組織等の名称)と7桁郵便番号によって規定される記号の組み合わせにより一意に決定されるライセ ンスキー(お客様を特定する文字列)によるものとします。

ライセンスキーによる使用の制限

ライセンスキーの未登録またはマァートが交付した正規のライセンスキーでないものを登録して本ソフトウ ェア製品を使用すると一定日時後、一定起動回数後に一時的に本ソフトウェア製品の使用ができなくなります。 ライセンスキーの更新

正規購入のお客様はお客様名等の変更によるライセンスキーの更新をマァートに請求することができます。 (証明資料が必要な場合もあります。)

アプリケーションソフトウェア

お客様は、本ソフトウェア製品をご購入された同一のお客様所有で同一の構内にある3台までのコンピュータ上に インストールして使用することができます。また、お客様は本ソフトウェア製品の同じオペレーティングシステム用 の旧バージョンのコピー1部を本ソフトウェア製品がインストールされている特定のコンピュータ上にインス トールしておくことができます。

記憶装置 / ネットワークの使用

お客様は、ネットワークサーバーのような記憶装置に、本ソフトウェア製品のコピー1部を蓄積またはインス トールすることもできます。かかる記憶装置は、本ソフトウェア製品を内部ネットワークで他のコンピュータに インストールまたは実行するためだけに使用されるものでなければなりません。ただし、本ソフトウェア製品が インストールされたコンピュータまたは記憶装置から本ソフトウェア製品を実行している各コンピュータごと に、専用のライセンスを取得しなければなりません。また、本ソフトウェア製品についての1つのライセンスを 異なるコンピュータ間で共有したり、同時に使用することはできません。

2. その他の権利と制限

リバースエンジニアリング、逆コンパイル、逆アセンブルの制限

お客様は、本ソフトウェア製品をリバースエンジニアリング、逆コンパイル、または逆アセンブル、その他人間が理解できる状態にすることはできません。

構成部分の分離

本ソフトウェア製品は 1 つの製品として許諾されています。その構成部分を分離して 3 台をこえるコンピュ ータで使用することはできません。

プレインストール用またはバンドル用 ソフトウェア製品の使用

本ソフトウェア製品がプレインストール用またはバンドル用 ソフトウェア製品ライセンスで提供されている 場合には、お客様は本ソフトウェア製品とともに入手した特定のコンピュータ(以下「本コンピュータ」といい ます)上でのみ使用することができます。また、この場合、本ソフトウェア製品の譲渡あるいは売却は、本コン ピュータに伴ってのみ行うことができます。

レンタル

お客様は本ソフトウェア製品をレンタルまたはリースすることはできません。

サポートサービス

マァートは、本ソフトウェア製品に関するサポートサービス(以下「サポートサービス」といいます)をお客様に提供する場合があります。サポートサービスについては、ユーザーマニュアル、オンラインドキュメント、またはマァート提供の印刷物などに記載されているマァートのポリシーおよびプログラムに従ってご利用になれます。サポートサービスの一部としてお客様に提供された追加のソフトウェアコードは、本ソフトウェア製品の一部とみなされ、本契約書の条件および条項が適用されます。

ソフトウェアの譲渡

お客様は、本契約に基づいてお客様の全ての権利を恒久的に譲渡することができます。譲渡には、本ソフトウ ェア製品の一切(全ての構成部分、媒体、マニュアルなどの文書、アップグレード、本契約書)を譲渡すること が条件です。委託販売その他の間接的な譲渡をすることはできません。譲受人は、本契約書の条項に同意し、本 契約書および本ソフトウェア製品をさらに譲渡しないことに同意しなければなりません。

解除

お客様が本契約書の条項および条件に違反した場合、マァートは、他の権利を害することなく本契約を終了す ることができます。そのような場合、お客様は本ソフトウェア製品の複製物およびその構成部分を全て破棄しな ければなりません。

3. アップグレード

本ソフトウェア製品がアップグレードである場合、お客様は、本ソフトウェア製品を使用するためには、マァ ートによってアップグレード対象製品と指定されているソフトウェア製品を使用するためのライセンスを正規 に取得していなければなりません。アップグレードである本ソフトウェア製品は、そのアップグレードの対象と なる製品の代替、あるいはこれに追加されるものです。お客様は、アップグレードにより得られたソフトウェア 製品を、本契約書の条項に従ってのみ使用することができます。複数のコンピュータ プログラムのコンポーネ ントから成り、これらが1つの製品とされている場合において、本ソフトウェア製品がそのコンポーネントのア ップグレードとして提供されている場合、お客様は本ソフトウェア製品を1つの製品としてのみ使用または譲渡 できるものとし、各構成部分を分離して複数のコンピュータ上で使用することはできません。

4. 著作権

本ソフトウェア製品(本ソフトウェア製品のプログラムコード、画面デザイン、帳票デザイン、Webページデ ザイン、データベース構造、実現する機能、操作方法、操作手順、組み込まれたイメージ、写真、アニメーショ ン、ビデオ、音声、音楽、テキスト、アプレットを含みますが、それだけに限りません)、付属のマニュアルなど の文書、および本ソフトウェア製品の複製物についての権原および著作権は、マァートが有するもので、本ソフ トウェア製品は著作権法および国際条約の規定によって保護されています。したがって、お客様は本ソフトウェ ア製品を他の著作物と同様に扱わなければなりません。ただし、お客様はオリジナルを、保存またはコンピュー タ上の本ソフトウェア製品を復元する以外の目的で使用しないことを厳守する限り、本ソフトウェア製品を、特 定のコンピュータ上へインストールすることができます。お客様は、本ソフトウェア製品付属のマニュアルなど 文書を複製することはできません。電子的マニュアルについては1部数印刷することができます。

5. 保証

マァートは本ソフトウェア製品の使用者が本ソフトウェア製品を使用することによって、直接もしくは、間接 に発生した種々の損害(データ、プログラムその他無形体財産に対する損害、使用利益、および得るべかりし利益 の喪失、事業の中断、事業情報の損失など)に対して一切の責任を負わないものとします。またマァートが責任を 負ういかなる場合においても、マァートの責任は本ソフトウェア製品の購入代金を超えないものとします。

6. 品質保証

本ソフトウェア製品が付属の製品マニュアルに従って実質的に動作しない場合、または本ソフトウェア製品の 媒体またはマニュアルに物理的な瑕疵がある場合にはお買い上げ後100日間にかぎり、交換、または代金返還の いずれかにより対応するものとします。ただし上記の事態が火災、地震、第3者による行為その他の事故、お客 様の故意もしくは過失、誤用その他異常な条件下での使用において生じるマァートの責に帰さない理由により生 じた場合、マァートは保証の責任を負わないものとします。またマァートまたはその供給者がお客様のコンピュ ータに本ソフトウェア製品のインストールを代行し本ソフトウェア製品を稼動して操作説明をした場合には瑕 疵担保期間はインストール後、50日間とさせていただきます。

7. 裁判所

お客様、および弊社は、本契約に関連して発生した紛争については日本国、名古屋地方裁判所または名古屋地方 裁判所岡崎支部および安城簡易裁判所を第一審の管轄裁判所とし名古屋高等裁判所を第二審の管轄裁判所とす ることに同意します。

ライセンスご購入年月日 (西暦で記入すること) 20年月	日	ライセンスご購入者	様
マァート 計測器管理 プログラム		販売担当	

マアトとは

古代エジプト人(多神教です)の信仰した神のひとつで正義、真理、法、秩序の象徴としての 女神。頭上に駝鳥の羽根 (マアト)をつける。弊社名マァートはこのマアトをもじったもので す。弊社は正義、真理、法、秩序をきわめて重視します。

マアト説明ページ http://www.maat.co.jp/naming.htm



サポートサービスについて

弊社サポートサービスとはソフトウェアの操作教育、操作教授とは異なります。サポートサー ビスはお客様が弊社ソフトウェア製品を使用した場合の疑問や説明書を読んでもよく理解で きないという特定の問題に対してのソフトウェアメーカーからの支援サービスです。したがっ て、インストールがわからない、説明書を読むより聞いた方が早いと、一から十まで説明を要 求することはサポートの範囲を超えます。そういうサービスを必要とする場合には、弊社の「有 償年間電話教育サービス&サポート(出張サポート除外)」や「有償出張教育サービス&サポー ト」などの契約や要請をしていただく必要があります。

なおここで「弊社ソフトウェア製品」と呼ぶ場合はプログラム本体、付属のコンポーネント、 説明書を含みます。

サポートのための動作基盤

弊社ソフトウェア製品はマイクロソフト社の Windows OS が稼動するパソコンで動作します。 したがってパソコンの動作環境は弊社ソフトウェア製品サポートの前提になります。マイクロ ソフトがサポートを終了した Windows のバージョンでは弊社ソフトウェア製品の動作保証も 終了させていただきます。また同じくマイクロソフトの Access データベースソフトウェア製 品、SQL Server データベースソフトウェア製品のマイクロソフトサポートも影響します。も ちろんマイクロソフトのサポートが終了した時点から、なにもかも動作しなくなるというもの ではありませんが、保証をできないという事です。当該弊社ソフトウェア製品を購入された時 点での Windows がサポート対象の動作基盤となります。将来の Windows のバージョンとマ イクロソフトがサポートを終了した過去のバージョンは対象とはなりません。

2010 年 8 月以降(2010 年 7 月 13 日でサポート終了したものがあります。)の時点では Windows XP Service Pack 3 以降、Windows Server 2003、2008、Windows Vista、Windows 7 の 5 種類の OS での各エディションです。(エディションとはそれぞれの Windows に家庭用 や事務用のバリエーションがあることをさします。)

無償サポート条件

弊社ソフトウェア製品購入者への無償サポートはユーザー登録していただいた購入者に対し て購入日より1年間以内に20回までの電話、FAX、メールでのサポートに限られます。(弊社 既存ユーザーの平均サポート回数は0.7回です。)

ソフトウェアサイトでの購入者は購入時に自動ユーザー登録されます。また直接販売購入者も 同様です。その他の場合は弊社へユーザー登録していただく必要があります。

サポート受付

電話での問い合わせサポートは月曜~金曜(祝祭日を除く)の9時~12時、13時~17時です。 FAX やメールの場合は随時受け付けていますが回答は原則として電話サポートの時間帯にな ります。問い合わせ先はプログラム名をクリックすると表示される「入力説明」ウインドウの 下部に表示されます。 無償サポート対象条件

弊社ソフトウェア製品のサポートでは以下の条件を対象としています。(弊社ソフトウェア製 品についてのみです。)

1 特定の疑問のある機能について操作手順の教授説明。

2 ソフトウェアのバグについての問い合わせ。(バグと判明した場合はサポート回数のカウン トはしません。)

3 応用方法についてのヒント。

4 エラーやエラーメッセージに対しての対応方法。

5 その他、技術的質問。

サポート対象者除外条件

弊社ソフトウェア製品のサポートは以下の条件の場合を想定していません。

1 18 未満の人(弊社ソフトウェア製品は業務用またはそれに準じた機能の製品であるため。)

2 義務教育終了程度の日本語知識がない場合。(説明書が読めません。)

3 初歩的な演繹的および帰納的思考ができない人。(1+1=2 とは習ったが 3+2 という組み 合わせでは 1 度も習ったことがないからわからないという程度ではプログラムの理解はでき ません。使用される業務や職種もさまざまで想定されるすべての事例を記述することはできま せん。)

4 自分の思い通りにならないと根も葉もない理由を作り上げ、威嚇、信用毀損、偽計業務妨 害、威力業務妨害等をする人

無償サポートの打ち切り

以下の事例でしめされるような場合には、無償サポートの打ち切りを通告する場合があります。 また有償サポート契約期間中であっても2項以下に該当する場合には準じた措置をとり、有償 サポート契約の更新はできません。

1 無償サポートとして提供する内容以上の「有償年間電話教育サービス&サポート(出張サポ ート除外)」や「有償出張教育サービス&サポート」に該当するサービス&サポートを2項目ま たは2度以上要求された場合。

2 弊社ソフトウェア製品へのサポートではなく、弊社のポリシーや体制への批判。プログラ ムへの建設的改善提案などではなく、弊社ソフトウェア製品への批難、根拠のない批判、こき おろし、いいがかりを2項目以上または2度以上述べた場合。

3 弊社や弊社ソフトウェア製品への悪意ある風評を流布すると述べたり、実施した場合。

4 リバースエンジニアリング、逆アセンブル、逆コンパイルして弊社ソフトウェア製品のイ ミテーションソフトウェア製品を作成する目的での細かな質問や問い合わせ。

5 サポート対象除外条件に該当する購入者かサポート対象者除外条件に該当する他の担当者 がサポート要請を2度以上してくる場合。

6 ウィルス汚染やハードディスククラッシュ等、弊社の責に属さないことで部分的データ喪 失または全データを喪失したり毀損したとき、およびデータの外部流失が発生したとき弊社に |責任を押しつけようとしたり、なんらかの責任があるかのように主張した場合。(パソコン外

部にデータバックアップしたり、データ保護、流失防止管理することはユーザーの自己責任で す。)

7 弊社ソフトウェアやサービス役務等の対価の支払などで金銭的トラブルを起こした場合や 弊社販売倫理規程に違反する場合。

これらの中で悪質な場合は刑法第222条(脅迫)、第230条(名誉毀損)、第231条(侮辱)、第172条(虚偽告訴)、第233条(信用毀損・業務妨害)、第234条(威力業務妨害)、第249条(恐喝)、

第250条(恐喝等未遂罪)、等に該当するとして躊躇なく刑事訴訟法第239条などに基づいて告 発する場合もありえます。

なお打ち切りとしたユーザーに対しては、他のすべてのサービス&サポート契約締結や製品販売、役務契約を永久に拒否します。



インストール

マァート・ハイシステム有限会社 11

1.1 必要な動作環境について

本プログラムには以下のパソコン環境が必要です。

ハードウェア

- Pentium または互換、後継プロセッサー500MHz 以上 CPU 1.5GHz 以上を推奨 このソフトはNECの旧型 PC98(ハードディスクがA ドライブの 1997 年8月以前製造のもの)には対応していません。 128M バイト以上 256M バイト以上を推奨 メモリー Windows のバージョンで最低必要メモリー量が異なります。 それぞれの条件はクリアしてなお余分にあることがのぞましい。 ハードディスク 100M バイト(100G バイトではありません)以上の空き領域(当初は 20MB 程度だが登録者数、履歴や請求入金マスターで増加します。画 像登録すると急激に増大します。)。500M バイト以上がのぞましい。 モニター 解像度 1024×768 以上、17 インチ以上を推奨 各画面は1024 x 768 でフル画面になるよう設計 Access 2007 や Access 2007 Runtime ではツールバーのかわりに リボンが表示され画面上部の高さが増えるので 1024×820 程度に縦 をのばすと良好です。 解像度 800×600 や 640×480 はサポートしません。 ネットブックパソコンの多くは1024×600程度なので使用不可。 WindowsXP サポート機種 プリンター WindowsXP サポート機種、 マウス インテリマウス対応 光学ドライブ CD-ROM によるインストールには必要
- バックアップ装置 データ喪失からの安全性のためには必須。USB メモリー、MO ディスク、CD-R/RW ドライブ、 DVD-R/RW ドライブ等大容量記憶装置。
 フロッピーディスクは信頼性や容量から不可。2 つ以上のメディアに交互バックアップすることがのぞましい。

特殊機器

コード式バーコードリーダー 本プログラムでは帳票にバーコードを印刷したり、そのバー コードを読み取り管理することができます。そのためにはバーコードリーダーが必要です。そ の仕様は以下のとおりです。

CODE128(バーコードの種類のひとつ)が読めること

なし

送出するデータフォーマットの構成は

ヘッダー

- コードの種類 付加しない
- 桁数 付加しない
- 読み取りデータ アスキーコード 128 種類すべて読み取り送出

ターミネーター キャリッジリターン(CR)

通常バーコードリーダーは単独か、パソコンとキーボードの間に挿入接続しますが、パソコン とマウスと間にはいれないでください。パソコンのポート(PS/2 か USB か)にあったコネクタ ーのバーコードリーダーを購入してください。テストではキーエンス社の BL-N60V で行こな いました。

コードレスバーコードリーダー コードレス型で移動しながらバーコードデータを収集できま す。本体にデータ収集ソフト、それをパソコンに取り込むソフトがいります。テストではキー エンス社の BT-300A で行こないました。コードレス型で対応する機種はキーエンス社の BT-300A と BT-350A です。

注意 バーコードの印刷にはレーザープリンター等の高い印刷解像度が必要です。

重要 バーコードリーダー、コードレスバーコードリーダー、およびコードレスバーコードリーダーの 通信ソフトやコードレスバーコードリーダーのデータ収集ソフトは本プログラムに付属するものではあ りません。別途購入してください。

ソフトウェア

Windows Vista/XP/7 オペレーティングシステム日本語版

(Windows95 では動作しません。Windows 98/ME/NT4.0/2000 での動作保証はいたしません。) マイクロソフト Access2002 以降 2010 または Access 2002~2010 ランタイムが必要。本プロ グラムのインストーラーには Access ランタイムが含まれており、インストールするかしない か途中で選択できます。

(Access 97、2000 では動作しません。)

1.2 インストールの仕方(セットアップとも言います。)

別紙または本説明書 4 ページの使用許諾書に同意いただいてからインストールしてください。 マァート計測器管理プログラムのインストールは、通常 CD-ROM をセットすると自動起動し て「次へ」...と肯定的にボタンを押していくとセットアップします。くわしい説明は「はじ めにお読みください」説明書の「新タイプのインストーラー」の方をお読みください。

ダウンロードファイルでは圧縮ファイルをダブルクリックすると関連ファイルのはいったフォルダーごと展開解凍します。その中の setup.exe をダブルクリックします。

🛃 setup.exe 🛛

注意 他に起動しているソフトウェアはすべて停止させます。場合によっては常駐型ウィル ス検知ソフトの使用するプログラムモジュールによってインストールが中断されることもあ るのでその場合にはそれらも一時的に停止してください。マイクロソフトオフィスツールバー や一太郎のツールバー、エクスプローラーの表示も阻害要因になる場合もあります。インスト ール途中でメッセージがでた場合、それらを停止してください。

1.3 マイクロソフト アクセスのセキュリティレベル変更

Access2003、Access2007、Access2010 にはマクロウィルスから防護する観点からマクロ(ビ ジュアル・ベーシックを含む)をブロックする機能があり、セキュリティ管理しています。セ キュリティレベルが中レベル以上だと弊社プログラムはビジュアル・ベーシックを実行できま せん。最初に起動したとき許可処置をする必要があります。

その方法は「はじめにお読みください」説明書の「Microsoft Access でのマクロ禁止の解除方法(重要)」の項をよく読んでください。

またはダウンロードファイルしたファイルを解凍展開した「計測器管理ランタイム ver x.xx」 というフォルダーの中にある「Access マクロ解除.pdf」をよく読んでください。(ver x.xx の x.xx はバージョン番号で、バージョンアップにより変化します。) 起動

Windows を起動した後、スタートボタンをクリック、「すべてのプログラム」または「プロ グラム」という項目にマウスポインタを移動してから、サブメニューのマァート計測器管理シ ステムにポインタを合わせ、さらにそのサブメニューの「計測器管理プログラム」にポインタ ーを合わせ、クリックします。他のメニューは説明書類ですので必ず読んでください。

🦷 🛗 プログラ.	7(B)	🖡 🛅 Ima	age Compose crosoft FrontPag	2e			
🗧 该 最近使	ったファイル(<u>D</u>)	• \overline 📅 २७	,一卜計測器管理	システム 🔸	🔋 README	重要説明	
<mark>。</mark> 🛃 🛃 📴		•	*		🗊 トラブル連約 🔁 はじめにおき	絡形式 読みください説明	
🗧 🔎 検索(<u>C</u>))	•			 『 ライセンスキ	登録方法 珊──□□□	
אלעו 🕥 👷	ナポート(<u>H</u>)				☑ 計測器管: ☑ 計測器管:	理ジロクラム 理説明書	
👌 🖅 วราปะ	名を指定して実行(<u>R</u>)						
- 🗧 💽 Stryht	ばウン(山)					[]	····· (
🕵 🖸 🖉) 🗿 » 🖄 計器22		菌 Microsoft Im	age C			
/							

人タートボタン

下図のような画面が現れます。この画面をメインメニューと呼びます。



ツールバーなどの表示が完全に完了してから、メインメニュー上の各ボタンで次のような処理 の実行を指示できます。選択方法は絵のある各ボタンを押しプルダウンするメニューをマウス クリックします。

 マスター管理
 運用基本的事項関連

 基本情報設定
 基本情報の設定を行います。

 システムデータ
 運用に必要な基礎データの管理画面です。

 履歴データ削除
 月次データの削除をします。

 データバックアップ
 データすべての保存と復元を管理します。

 入力業務
 計器登録と入力業務全般

計器登録	計器データの入力変更をします。	
履歴データ入力	履歴データの入力変更をします。	
バーコード入力	コードレスバーコードリーダーのデー	タを取得します。
	マァート・ハイシステム有限会社	15

貸出・返却管理	履歴データから貸出と返却の抽出をします。
修理・返却管理	履歴データから修理と修理返却の抽出をします。
在庫確認	履歴データから在庫確認データの抽出をします。
帳票選択	印刷全般
印刷帳票選択	各種帳票の印刷指令を行います。

バーコード印刷 計器と担当者のバーコード印刷を行います。

計器検索印刷 計器の各項目を検索条件として抽出し帳票を選択します。

終了

メインメニューから選んだ作業が終了したら、メインメニューに戻ります。すべてのデータは それぞれの画面で入力したら即時記録されます。しかし終了する前に全体のデータバックアッ プ保存した方が事故災害等から安全です。「終了」ボタンをクリックすると、「データバックア ップしますか」という確認メッセージを出します。「いいえ」を選択すればそのまま終了しま す。「はい」を押すと「IM 年月日数字 - 時刻数字.MHCA」形式のファイル名が入力された圧 縮データバックアップ画面を表示します。保存をしてから再度「終了」ボタンを押したときに はバックアップ確認メッセージは表示せずプログラムは終了します。終了すると Windows の 画面に戻ります。バックアップは通常 10 秒から 20 秒程度で終了するのでめんどうがらず実 施した方が無難です。次回に必ずパソコンが故障なく起動するとはかぎらないからです。

メインメニューから選んだ作業が終了したら、メインメニューに戻ります。すべてのデータは それぞれの画面で入力したら即記録されます。しかし終了する前にデータバックアップ保存し た方が事故災害等から安全です。

1.5 用語説明

この説明書では以下のように用語を定義します。

履歴データ 計器の貸出、返却、修理、修理返却、在庫確認のデータをいいます。

計器 計測器、測定器、計器ともいいますがこの説明書では計測器または計器という単語を同様の意味として使用します。

ユーザー定義チェック 「基本情報」「システム」のタブでユーザーが定義した項目名のチェックボックスに Yes/No を選択できます。

ユーザー定義項目 「基本情報」「システム」のタブでユーザーが定義した項目名の項目 に 50 文字までデータを入力できます。

コードレスバーコードリーダー バーコードデータを読み取るコードレスのバーコードリーダ ーのことです。キーエンス社の BT300/350 を想定しています。

バーコードリーダー パソコンとなんらかのインターフェースを通じてコードで接続する普通のバーコードリーダーです。本書ではコードレスのバーコードリーダーはコードレスバーコードリーダー、コード有りのリーダーをバーコードリーダーとあらわし明確に区別し

本書での表現

本書で説明する画面を表示するための操作順序はかぎ括弧「」で表示します。通常はメインメ ニュー画面からのメニューの選択順序になります。「マスター管理」「システムデータ」「運転 者コード」と表現してあったら「マスター管理」ボタンを押しプルダウンするメニューから「シ ステムデータ」の項目をマウスクリックし選択し「運転者コード」ボタンを押すことを意味し ます。

入力用ソフトウェア部品の説明

ッールバーやコンボボックス、プリンターの設定、入力窓の色による区別等については「はじめにお読みください」説明書の方に記述してあります。一部についてはここで記述します。 日付入力形式は yyyy/mm/dd(例 2001 年 1 月 24 日なら 2001/1/24)と入力します。曜日を表示するタイプでは日付をいれると自動で表示されます。

重要「はじめにお読みください」説明書の「日付形式の変更」の項目を必ず読んで実施してください。Windows Me 以降の OS では標準で年4桁日付形式になっています。Win 98等、 その前は2桁日付が標準になっています。(いわゆる 2000 年問題です。)

本プログラムはインターネット時代であるため一切の半角カタカナは使用していません。

第2部

導入

2.1 導入時の各種設定

計測器管理プログラムを実際にお使いになる際、以下のように最初に入力設定をしていただき たい項目がいくつかあります。

基本情報(名称、住所、郵便番号とその後に**ライセンスキー**は必ず入力してください)

各種システムデータ(初期値設定ずみのものもあります。)

計測器データ登録

運用

2.2 基本情報 (ライセンスキー登録)

メインメニューから、「マスター管理」「基本情報」を選択すると下図を表示します

中水川	郵便·他	システム	
名称	架空エンジニアリング	(法人	
North A	5/71/7/	い個人	
電話番号			
FAX番号			
郵便番号	502-0145 🚾 🚾 水一コ		_
住所1	架空市		
住所2			
ホームページ			
電子メール		_	
	ライセンスキー		
i i	ž	· 崔 8 2	

この画面は3つのタブページにわかれていて以下のような項目について入力します。

開いる 開いる

事業所	郵便•他	システム		
		名刺肩書き	社長	クまぼの民川
		名刺氏名	氏名	-Control (

タブページは「事業所」「郵便・他」「システム」のボタンを押すと切り替わります。

事業所	郵便·他	3	ノステム	
チェックボックスの	D定義	ユーザー項	目の定義	システム動作等設定
計器登録のCK1	貸し出し禁止	計器登録の項目1	特記事項	
計器登録のCK2	他部門貸出厳禁	計器登録の項目2	注意事項	▶ プログラム終了時最適化する
計器登録のCK3	他部門有償貸出	計器登録の項目3	未定義項目3]
計器登録のCK4	任意チェック4	計器登録の項目4	未定義項目4]
計器登録のCK5	保修部品取り用	計器登録の項目5	未定義項目5	
計器登録のCK6	任意チェック6	計器登録の項目6	未定義項目6	バスワードを無しにすると お動時確認はしません。
計器登録のCK7	任意チェック7	計器登録の項目7	未定義項目7	
計器登録のCK8	任意チェック8	計器登録の項目8	未定義項目8	

名称、住所等

名称等を入力します。

重要 ライセンスキーの登録について

本プログラムはライセンスキーを正しく入力することにより、正常使用できます。

ライセンスキーは 13 文字から 21 文字程度の弊社から発行された数字とアルファベットから なる文字列です。ライセンスキーはアルファベットの IOXZ は使用していません (数字の 1、 0、2 や乗算記号の×と混同することを防ぐためです。アルファベットは大文字のみ使用しま す。)。それ以外のアルファベットと 0 から 9 までの数字とマイナス記号(-)で構成されてい ます。このキーはユーザーが使用する名称(購入者名とはかぎりません。本プログラムを使用 する事業所や組織の名称です。) と郵便番号から生成されるもので一致しないと、最初にイン ストールしてから一定の限度で本プログラムは使用できなくなります。ユーザーの名称や住所 変更にともなう郵便番号の変更が発生した場合には新しいキーを弊社に請求してください。 (本プログラムの正規ユーザーの変更にかぎります。極端に変わる場合、証明資料が必要な場 合もあります。)

名称や電話番号、住所、郵便番号を入力してからライセンスキーを入力します。この場合、郵 便番号は必ず半角文字で入力し3桁目と4桁目の間にはマイナス記号をいれます。(自動では いります。) ライセンスキーにはほぼ真中に必ずマイナス記号がありますがそれも必ず入力し ます。キーを1度いれて Enter キーを押すとすると正しいか間違いかの判定がでます。画面 を閉じて再表示したときにはキーは消えます。キーが正しくないまたは未入力の場合、最初の 起動から2週間後からプログラム起動回数が30回を超えた時点または3週間後に無条件で使 用できなくなります。この場合、入力したデータは削除されません。保持されていますが使用 できなくなります。またプログラムを再インストールすると出荷時の空のデータに置き換わっ てしまいますので注意してください。

ー旦使用できなくなったプログラムは正規のライセンスキーを入力後(登録完了とメッセージ がでます。正しくないとまちがいですと出ます。)入力欄右にある「確認」ボタンを押します。



正しい場合は下図のようなメッセージが出ます。「はい」を押すとるテーブルリンク画面が表示されるので「リンク」指令ボタンを押してデータベースとリンクしてください。正しいはずなのに「ライセンスキー不良です」と出る場合は画面を閉じてメインメニューから再度、基本 情報画面を開いて押してみてください。



または「マスター管理」「データバックアップ」「リンク」と選択し表示されるテーブルリンク 画面で既定リンク先に指定ボタンを押してからリンク指令ボタンを押して再び使用できるよ うになります。

「確認」ボタンでライセンスキーが違う場合には下図メッセージが出ます。



名刺肩書、氏名 市販のA4名刺用紙に印刷できます。プリンターによっては余白の調整が必要なときもあります。エーワン(株)の品番 51002 用紙に対応しています。他社もほぼ同サイズです。

CK1-8の定義 計測器登録画面では任意に定義し使用できるチェックボックスが8つ あります。ここで定義した名称がそのチェックボックスの横に表示されます。

プログラム終了時最適化する ここにチェックがあるとプログラム終了時に自動でプログラムのごみを取る最適化を実行します。そのためプログラムの終了が少し遅くなります。

パスワード このプログラムを不用意に第3者に起動、操作されるのを防止するために設定します。パスワードを設定し、次回プログラムを起動すると次図が表示されます。正しいパスワードをいれない場合、プログラムは終了します。



パスワードを設定すると入力した文字数分の*が表示されます。変更するにはこの**を消し てから登録してください。使用しない場合には。*を全部消してください。

重要 パスワードは忘れないように対策してください。忘れたパスワードは弊社でも回復できません。その場合プログラムは2度と起動できません。このパスワードはプログラムに格納されるのではなくデータファイルに格納されます。したがって別のプログラムやネットワークからの他のパソコンからも起動することはできません。再インストールしても今までのデータファイルを使用するかぎり同じです。

画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。 閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

2.3 システムデータ

メインメニューから「マスター管理」「システムデータ」で下図を表示します。

_ システムデ-	ータ管理 <mark>ジ</mark> 橋	ステムデータの名称の最後か 納される。それ以外はコード	「、、、データとなっているのもは 番号が格納されます。	に値データが
計器種類コード	計器区分コード	メーカーコード	管理部門、所属コード	担当者コード
購入先コード		l		システムバラメーター
 <mark>システムメンテナンス</mark>				
			閉じる	

これらはコード番号と名称から構成されており、登録するデータの一意性と入力の利便性を 確保する目的で作成されています。計器登録データにはこれらシステムデータのコード番号が 格納されます。1度決定し、運用開始したコード番号は変更しないでください。 コード番号について

計器種類コードをはじめ担当者コードなどこのシステムはコードでデータの一意性を確保 しています。コードは通常数字で作成しますが文字の羅列であり、自然数ではありません。た とえば 001 と 1 は別なコードとなります。並ぶ順序は 1 番左端の数字の大小で並び、次に左 から 2 番目の数字の大小で並びます。その次は 3 番目と続きます。したがって 1024 と 25 の コードがあったとすると数字とすれば 1024 の方が大きな数字で並び順としては後になるはず ですがこのシステムでは 25 の方が後に並びます。(左端の最初の数字が 1 であるので 1024 が 前にくる。)

計器種類コードの桁数は最大5桁ですがそれ以下なら何桁でも可能です。しかし将来の拡張や 数字の範囲で商品の分類をする場合もあると思いますのですくなくとも3桁以上で計器種類 コードを作った方がよいと思います。その場合、たとえば10番も010というように頭に0を つけてすべてのコードの桁をそろえてください。

その他補助的データのコードもこれに準じます。

なお計器コードについては 10001 番から自動で発番されていきます。変更はできません。削 除した場合には欠番になります。

重要 コードのあるデータタイプはすべてそのコードをデータとして伝票等に格納します。 したがってある計器種類のコードを運用途中で25から0025に変更したとしたら25を使用し ていた時期の伝票と0025を使用している履歴データで一貫した処理はできません。それらの 名称が同一でもコードが違う場合には別の計器種類として処理します。逆に計器種類名が変わ って名称を変更してもコードが同じなら一貫して処理します。またコードを変えて古い方のコ ード(この場合25)を削除するとそのコードで作成したデータそのものを表示できなくなる場 合もあります。(データそのものは残っています。25のコードをもう1度作成すれば表示でき ます。)したがって不用意に削除しないでください。担当者についてもその人が仮に退職した としても少なくとも年度中は残しておいてください。削除すると該当データは表示できないば あもあります。 コードの命名原則は導入時に慎重に計画して運用してください。

またすべての種類で0、00、000、0000や99、999、9999という番号だけのコードもあり ます。これも削除しないでください。未選択の場合の初期値として使用しています。

計器種類 計器の種類を登録します。電流計、記録計などです。代表的初期値登録済み です。コード番号は3桁以上で同じ桁数で統一して作成してください。コード番号 000 は削 除しないでください。

計器区分 計器の管理区分を登録します。社内基準計器、一般計器などです。代表的初期値登録済みです。コード番号は3桁以上で同じ桁数で統一して作成してください。コード番号 000 は削除しないでください。

メーカー 計器メーカー名を登録します。代表的初期値登録済みです。コード番号は3 桁以上で同じ桁数で統一して作成してください。コード番号 000 は削除しないでください。

担当者 計器を貸借する係員や購入管理する担当者名を登録します。ダミーの名称が 登録されていますので変更してください。コード番号は3桁数字で最初の数字が0のコードは 使用しないでください。初期値で100からになっています。コード番号100は削除しないで ください。

管理部門 担当者が所属する部門を登録します。ダミーの名称が登録されていますので 変更してください。コード番号は3桁以上で同じ桁数で統一して作成してください。コード番 号000は削除しないでください。

購入先 計器を購入した商社、等を登録してください。メーカーを登録する場合もあ ります。コード番号は3桁以上で同じ桁数で統一して作成してください。コード番号 000 は 削除しないでください。

操作はすべて共通です。例として計器種類の画面で説明します。メインメニューから「マスタ ー管理」「システムデータ」「計器種類コード」を選択すると下図が表示されます。

変更する場合は変更箇所をマウスでクリックしてデータを入力します。項目を追加する場合 は下部の機能ボタン「追加」を押します。すると未入力の新規コードの行にカーソルが移動し ます。 コード 必ず3桁の数字を入力してください。(1番なら001としてください。)すでに 登録されたものと同じコード番号は使用できません。

計器種類名 登録すべきデータ名称をいれてください。

計	-器種類デ-	一々作成	コードの数字の両端が/で囲まれ	
でに登録済みの	データ変更は慎重に	してください。	ているタイプの場合は追加のテータ も必ず/で囲んでください	
	コード	計器種類名		
	000			
	001	圧力計]	
	002	加圧器		
	003	ディジタルマルチメーター		4
	004	シンクロスコープ		
	005	記録計		
	006	電流電圧発生器	_	
	007	温湿度計	_	
	008	ナエッカー	_	
	009		-	
	010			
	008 009 010	チェッカー パンコン		

画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。

追加【F2】 新しいデータの登録を開始します。

削除【F3】 カーソルのある行のデータをマスターから削除します。

印刷【F5】 データリストを印刷します。

- 左右の矢印【F6,7】 上下のデータ行に移動します。
- 閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

2.4 履歴データ削除

メインメニューの「マスター管理」「履歴データ削除」で下図を表示します。

<u>- 削除期間</u> _ 終了年月日 2002/07/10
履歴データ処理を行います。バックアップ処 埋で保存してから、この処理を行ってください
開始時刻
処理時间
です。終了日の初期値は1年前に広ります。 終了日以前のデータが削除対象です。
実行 閉じる

データ削除期間の終了年月は6ヶ月以前の日付に設定できます。もし削除する場合は事前に データバックアップで「日付保存」をしてください。ここで一括削除されるのは履歴データの みでシステムデータや計器登録データは削除されません。

現在のパソコン環境では数年分ぐらいはさしたる負荷にはなりませんので数年に1度程度の頻度で の削除を推奨します。

削除開始にあたり開始日と終了日の逆転や6ヶ月未満の場合、メッセージがでます。最後に 確認メッセージがでて実行します。

画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。

実行【F5】 データ削除を開始します。

閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

2.5 データバックアップ

メインメニューの「マスター管理」「データバックアップ」を選択するとデータバックアッ プの画面を表示します。 データバックアップ保存の説明は「はじめにお読みください」説明 書の方に記述してありますのでそちらを参照してください。

重要 不慮の事態にそなえてデータのバックアップは最低毎月、月初か月末の時点等でデータを 日付保存(保存した日付がファイル名になりどれが最新かすぐにわかります。) で外部のメディア (USB メモリーや CD-R/RW がのぞましい。) にバックアップすることを推奨します。フロッピーディ スクは 20 世紀の遺物で信頼性が極端に低いので推奨できませんが 2 枚とれば気休め程度には なります。

ハードディスク等が故障して修理完了した場合、プログラムは CD-ROM 等から再インストールして復 元できますがデータはバックアップがなければ回復はできません。(パソコンの部品で一番故障する 可能性が高いのは超高速で常時回転しているハードディスクです。)

また、ときどきバックアップデータを復元して復元が可能か確認してください。

注意 IMsamp.MHC を選択復元するとサンプルデータをみれます。また初期化空.MHC を 復元すると出荷時データになります。これらを復元する前に自分で作成したデータは別の名称 であらかじめ保存してください。

第3部

基本操作

操作のフロー

計器登録

履歴入力

手動入力またはコードレスバーコードリーダーのデータ転送

貸出・返却の管理画面

修理・返却の管理画面

在庫確認画面

これらのうち「貸出・返却の管理画面」、「修理・返却の管理画面」、「在庫確認画面」はすべて 履歴入力画面で入力した履歴データをそれぞれの機能別に表示または 2 次的データを作成し ているものです。したがって、計器に出入りに関してはすべて履歴入力で行ないます。さらに 履歴入力ではコードレスバーコードリーダーのデータからの転送やバーコードリーダーによ る読み取り入力が可能です。

3.2 計器登録

メインメニューの「入力業務」「計器登録」を選択すると下図を表示します。画面は「基礎」 と「ユーザー定義・履歴」の2つのタブにわかれています。タブのタイトルを押すと切り替わ

計器マス	┝────────────────────────────────────	100002	管理番号 GG-4512	連番 2
基礎	ユーザー定義・原	夏歴		
使祭移動 計器電話号 資產產対象 人類 對整造器種類 計器(初期 對器) 力一部門 招当者 購入 先	100002 登録 Yes ・ 3G-d512 FF-651-2000 FF-651-2000 Yes ・ 3Ocn円形 DFF-6520 410 8ダイアル抵抗試験機 ・ 摩擦晶山< ・ 摩擦晶山< ・ 摩擦晶山< ・ 丁言動販売 ・	登録日 購乗日 旅録和田期 満定位 単 サ 丁 定 格 『 備 考	2000/03/05 2000/04/05 6 155.000 200,000 5 2 2	画像
追	加削除印刷	4	■ 閉じる	

ります。

基礎	ユーザー定義・履歴			
ユーザー定義チェックボックス		ユーザー定義項目		
【貸し出し禁止 N₀ ・	特記事項		未定義項目5	
他部門貸出厳禁 Yes •]			
他部門有償貸出 No 🔹]注意事項	_rat	未定義項目6	
任意チェック4 No 🔹	[中空調査日7	
保修部品取り用 No ・	PRAEBS		PT-75-952-810 /	
任意チェック6 No 👱			床定義項目8	
任意チェック7 No 💽	履麻			
任意チェック8 No <u>・</u>	履歴番号	年月日 履歴タイプ	担当者名 備	考
	表示 72	2003/07/26土 修理	・ 担当1 ・	
	表示 71	2003/07/24木 貸し出し	・ メイン担当者 ・	
	表示 69	2003/07/24木 貸し出し	 メイン担当者 	
	表示 87	2003/07/21月 在庫確認	・ 担当1 ・	
	表示 62	2003/07/20日 修理返却	・ 担当2 ・	
	表示 61	2003/07/19十 修理	- 開出 - 1	

ここでは新規計器の登録、登録済み計器のデータ変更、削除が行なえます。 画面上部に計器コードと管理番号が表示されていますが、ここでは変更できません。「基礎」 タブで管理番号は変更できます。この表示はタブを切り替えたとき、どの計器かわかるように するためにあります。 計器コード 自動発番で通常 100001 番から始まります。このデータは主にバーコードを作成するために使用するものでユーザーが変更することはできません。ユーザーが独自に管理するのは次項にある管理番号を使用してください。

登録 現在存在する計器であることを示します。廃棄した計器だがデータのみ残しておきたい場合、ここのチェックをはずします。初期値では Yes にされます。

管理番号 事業所で使用する任意のテキストデータを入力します。通常、計器使用または計器管理部門が使用します。必ず登録してください。

資産番号 事業所で使用する任意のテキストデータを入力します。資産として管理する 必要のある計器について財務経理部門がつけている資産番号です。

資産対象 資産であるかどうかチェックをいれます。対象の場合に Yes にしてください。 計器名/機種名 計器メーカーがつけている商品名があれば入力します。

製造番号 計器の製造番号です。

計器種類 計器の種類を登録します。電流計、記録計などです。コンボボックスからの 選択です。

計器区分 計器の管理区分を登録します。社内基準計器、一般計器などです。コンボボ ックスからの選択です。。

メーカー 計器メーカー名を登録します。コンボボックスからの選択です。

管理部門 担当者が所属する部門を登録します。コンボボックスからの選択です。

担当者 計器を管理する担当者を登録します。コンボボックスからの選択です。

購入先 計器を購入した商社、等を登録します。コンボボックスからの選択です。

登録日 通常当日が自動入力されます。日付入力はすべて yyyy/mm/dd 形式で行ない

ます。(例 2001年4月1日なら 2001/4/1か1/4/1とする)

購入日 購入日を登録します。

廃棄日 計器を廃棄した日付を入力します。除却しても使用している場合もあるので 別項目としてあります。

除却日 資産からはずした日付を入力します。

減価期間 減価償却期間をいれておきます。

購入価格 実際の購入価格を入力します。

定価 定価を入力します。

単位 必要なら入力します。

サイズ サイズか必要なら入力します。

質量 必要なら入力します。

定格 必要なら入力します。

備考 必要なら入力します。

校正期間 校正する周期の入力です。入力する単位はユーザーの方で年とか月とか統一 して決定しこの欄には数値のみ入力します。

次回校正日 校正するたびに次回校正日を更新してください。

耐用年限 最終年限を日付で入力します。

画像 計器のイラスト、デジタルカメラの画像などを登録できます。写真、画像と

も拡張子が bmp、tiff、jpg のものを貼り付けることができます。Windows に付属のペイント や市販の画像編集ソフトで作成したそれら拡張子のデータをコピー&ペーストで貼り付けま す。

画像を貼り付けるとこのデータベースのファイル容量が急速に増えていきますので、こまめに バックアップ保存することを推奨します。

ユーザー定義チェック1-8 「基本情報」の「システム」タブページで設定した名称が表示されます。項目名のチェックボックスに Yes/No を選択できます。8 つありますので事業所固有の項目などに使用できます。

ユーザー定義項目1~8 「基本情報」「システム」のタブでユーザーが定義した項目名の項目 に 50 文字までデータを入力できます。こちらも 8 つあります。

ユーザー定義チェックボック	ב 🔰 🔨	ーザー定義項目		
貸し出し禁止	▶ 特記事項]	未定義項目5	
他部門貸出厳禁				
他部門有償貸出 No	」注意事項	120	未定義項目6	
任意チェック4 No		[
保修部品取り用 No	▲ 本建我項目3	J	不止我項日/	
任意チェック6 No	康定義項目4		 未定義項日8	
任意チェック7 No		J		
任意チェック8 No				+

履歴

次項 3.3 履歴入力で入力したデータのうち、この画面に表示してある計器の分のみを日付の新 しい順に表示します。

履歴						
	履歴番号	年月日	履歴タイプ	担当者名	備考	
表示	72	2003/07/26土	修理	✓ 担当1	<u> </u>	
表示	71	2003/07/24木	貸し出し	 メイン担当者 	•	
表示	69	2003/07/24木	貸し出し	 メイン担当者 	•	
表示	87	2003/07/21月	在庫確認	✓ 担当1	•	
表示	62	2003/07/20日	修理返却	✓ 担当2	-	
表示 レコード:	<u>61</u>	2003/07/19+ 1 • • • •	修理 / 17	→ 相当?	- (I	

この画面でデータ変更はできません。その行の表示ボタンを押すと履歴入力画面に飛びます。

検索移動

画面上部に下図があります。



水色の欄にマウスカーソルを移動する示されるヒントテキストのように計器名や管理番号、計 器種類名等の文字の一部をいれて Enter キーを押すか隣の検索移動ボタンを押すと該当候補 計器が下記ウインドウに表示されます。

その中から対象計器の左の選択ボタンを押すとその計器に画面が移動します。

88 計署	選択ウイ	ンドウ						<u> </u>
計	****	管理番号	計器名	最終履歴、	. 年月日	メーカー	型番	_
選択	100002	GG-4512	30cm円形	返却	2006/03/17	堀場山	DFF-8520	
選択	100004	kki–85	ストレージスコープ	貸し出し	2005/10/31 14:23:20	サニーテクトロニ	223	
選択	100005	ASD-8569		返却	2006/03/17	大川計測器		
選択	100006	XDf-963		修理	2006/03/26 10:10:58	横山電機		
選択	100007	GG-9666		修理返却	2005/10/31 14:38:57	大川計測器		
選択	100008	уу-96-631	新型記録計	修理	2006/03/26 10:11:21	横山電機	sinreco	
選択	100009	ZXC-125-9654		修理	2006/03/26 10:11:39	縦山計測器		
選択	100010	YY-9630	アドシンクロスコープ					
キャンセル/閉じる								
レコード		4 H 4 8	* / 9 (フィルタ)					

該当がないときは「キャンセル/閉じる」ボタンを押します。

画面左下にあるレコード移動ボタン群については「はじめにお読みください」説明書のソフト ウェア入力部品の項を参照してください。

画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。

追加【F2】 新規登録の画面に移動します。

削除【F3】 表示している計器のデータを削除します。新規入力中は削除できません。

印刷(F4) 表示している計器を検索した状態の検索結果画面を表示します。検索結果画面の説明は 4.3 計器検索印刷の項を参照してください。

左右の矢印【F6,7】 前後の計器データに移動します。

閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

3.3 履歴データ入力

メインメニューの「入力業務」「履歴データ入力」を選択すると下図を表示します。



スクロールバー

計器の貸出・返却・修理・修理返却・在庫確認のデータ入力に使用します。過去のデータを見 る場合にはスクロールバーを上に上げていくと見ることができます。

各入力欄の色についてはメインメニューで「計測器管理システム」というプログラム名をマウ スクリックすると表示説明がでますのでそれを参照してください。白色と黄色の欄が入力可能 です。

履歴番号 自動発番で変更できません。

履歴年月日 表示するとき曜日もでますが入力するときは yyyy/mm/dd 形式でいれます。 新規入力の場合、当日が既定値として出ます。

SEL 黄色い SEL ボタンを押すと年月日欄全体が選択されるので日付を変更する場合に便利です。

履歴タイプ コンボボックスから選択します。貸出・返却・修理・修理返却・在庫確認 担当者 貸出・返却・修理・修理返却・在庫確認の相手氏名を選択します。

計器コード 対象計器の計器コードを入力します。下記検索選択が便利です。



検索選択 計器登録画面での検索移動と同様の操作で水色欄に対象計器の名称、種類等 で検索し、計器選択ウインドウから選択すれば計器コードが入力できます。

使用場所、備考必要な事項を入力します。

金額 有料貸し出しや修理費を入力できます。

削除ボタン その履歴行を削除します。確認メッセージがでます。

履歴番号順、年月日順、履歴タイプ順 表記の順序にデータを並び替えます。

バーコードリーダー入力

画面上部の「バーコードリーダー入力」ボタンを押すと対応と表示がかわり白色から変わった 黄色いエリアにリーダーでデータ入力できるようになり新規行に移動します。入力順序は計器 コード、担当者コード、履歴タイプです。この3つを繰り返します。Tab キーで次の入力欄に 移動もできます。)



なお「マスター管理」「システムデータ」「システムパラメーター」の 11 番と 12 番で担当者の初期値とバーコード入力の対応を変更できます。



11番の選択値にいれた担当者コードが初期値として表示されます。12番の選択値を0で手動 入力(バーコード入力不対応状態)で最後の履歴データにカーソルがある画面が表示されます、 1でバーコード入力ボタンを押した状態(バーコード入力対応状態)で新規行にカーソルがある 画面が表示されます。

重要 計器の貸出・返却・修理・修理返却・在庫確認については矛盾のないように入力してください。 たとえば同じ計器について続けて貸出があるとか貸出と返却の間に修理があるとかいうことはあり ません。貸出には返却が、修理には修理返却がペアとなります。修理からもどってきた計器には返 却ではなく、修理返却を指定してください。

最終履歴表示ウインドウ

計器コードを選択するか、手動で入力するか、タブルクリックするとその計器の履歴タイプご との最終データの年月日と時刻のある場合は時刻を表示するウインドウを出すことができま す。この場合、日付の新しい履歴タイプを一番上に表示します。日付順表示です。またその行 の履歴番号をダブルクリックしても表示します。

このウインドウはメインメニューから「マスター管理」「システムデータ」「システムパラメー

ター」の31番が1だと表示し0だと表示しません。



画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。 追加【F2】 新規登録のデータ行に移動します。

削除【F3】 カーソルのある履歴データ行を削除します。

左右の矢印【F6,7】 上下の計器データ行に移動します。

閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

3.4 コードレスバーコードリーダーデータ変換入力

メインメニューの「入力業務」「バーコードデータ」を選択すると下図を表示します。

コードレスバーコードデータ変換受入	バーコードリーダーのデータをこのブログラムの 履歴データとして変換取り込みます。
変換元を指定してください。 C:YHighSystem¥技術¥計器Y000000¥keiki.txt	
データ形式にしたがったファイルで ないと変換できません。 データ変換	既定リンク先に指定 変換元を空白のままにしないでください。わから なければ「既定リンク先に指定」ボタンを押して 標準値にもどしてたさい。
	<u>履歴</u> アー9曲面と表示∮る
	閉じる

BT-300A データ管理ソフトで通常変換元に示されるファイルから履歴データが送られてきます。

1 BT-300A データ管理ソフトで手動データ受信をします。

2 この画面で「データ変換」ボタンを押します。確認メッセージがでてからデータ変換をしま す。終了メッセージがでて完了です。

BT-300A データ管理ソフトとコードレスバーコードリーダーの操作については 3.9 コードレ スバーコードリーダー操作の項目を参照してください。

通常の変換元ファイルのフルパスは C:¥HighSystem¥技術¥計器¥000000¥keiki.txt です。

重要 変換元ファイルのフルパス欄は空白のままにしてはいけません。

このフルパスは自動収集のためにも必要ですので1度は必ず確認してください。「既定リンク 先に指定」ボタンを押すと通常の変換元のフルパスがはいります。

3.5 コードレスバーコードリーダーデータ自動収集

メインメニュー画面下部に下図があります。

自動収集時刻No1	1 0:05	☑
自動収集時刻No2	13:35	☑
自動収集時刻No3	17:05	☑

BT-300A データ管理ソフトで自動収集するデータを時刻指定で取りこみます。

通常 BT-300A データ管理ソフトでは 10 時、13 時半、17 時に収集するように設定します。これはそれよりも若干遅い時刻に設定します。(初期値では 5 分遅くしてあります。)

収集が完了した時刻欄は緑色になります。未収集、収集失敗(収集時刻にこのプログラムが起動していない場合)の場合には白色で表示されます。一番遅い時刻の収集が終わってから 30分すると再びすべての欄は白色になります。プログラムを起動したときも白色です。また前項のバーコード手動入力画面を開いた後も白色にもどります。(上図では No1 が収集完了して緑色にかわっています。)

時刻窓の右側のチェックボックスはその時刻に自動収集を実行するかしないかのチェック です。チェックしてあれば収集します。チェックを変更しようとすると下図の確認メッセージ がでます。



Windows はマルチタスク OS ですからプログラムを起動しておけば他のソフト(ワープロ、 表計算ソフトなど)を使用していてもかまいません。自動収集時刻になるとビービービーとビ ープ音が3回鳴ります。なお自動収集をする場合は自動収集時刻設定してあるメインメニュー 画面を表示しておいてください。他の画面のときには自動収集できません。

BT-300A データ管理ソフトとコードレスバーコードリーダーの操作については 3.9 コードレ スバーコードリーダー操作の項目を参照してください。

3.6 貸出·返却管理

柿索 選択 |

10008

メインメニューの「入力業務」「貸出・返却管理」を選択すると下図を表示します。

************************************	1 22
内容金額	0 98#
	○ 編集 0 編集
诸	0 編集
	0 編集
	0 編集 0 編集
	0 編集
	0 編集

履歴データから計器ごとの貸出と返却の照合リストが表示されます。この画面ではデータの 変更はできません。返却が行なわれていない履歴については貸出データのみ表示します。

通常は当月の1年前の月初日と月末日の期間について表示しますが画面上部の日付範囲で 日付を変更すると変更期間のデータにかわります。+と-のボタンで月数のアップダウンがで きますが、直接日付を入力することもできます。なお「マスター管理」「システムデータ」「シ ステムパラメーター」の22番で表示開始日を変更できます。



計器の変更は機能ボタンで左右の矢印ボタンを押すか、履歴データでの検索選択と同様の検 索によるダイレクト移動か、移動選択用コンボボックスによる計器コードの選択で行なえます。

画面上部左に下図があります。

水色の欄にマウスカーソルを移動する示されるヒントテキストのように計器名や管理番号、計器種類名等の文字の一部をいれて Enter

キーを押すか隣の検索移動ボタンを押すと該当候補計器が下記ウインドウに表示されます。そ

ī												
	国 計器選択ウインドウ											×
		計器コード	管理番号	計器名		メーカー		型番		資産番号		
	選択	10001	SF-9663	ディジタルス	トレージ	縦山計測:	器	DD-125-9	621	FF-960-2	2000	
	選択	10002	GG-4512	30cm円形		堀場		DFF-8520		FF-861-2000		
	選択	10004	kki-85	ストレージス	ストレージスコープ		トロニ			FF-964-2	2000	
	選択	10005	ASD-8569									
	キャンセル/閉じる								<u> </u>			
	レコード	V⊐−K': H (3) H) * / 6 (7/l/\$)										

の中から対象計器の左の選択ボタンを押すとその計器の貸出・返却画面に移動します。 該当がないときは「キャンセル/閉じる」ボタンを押します。

移動選択ではその右横にあるコンボボックスで選択した計器の貸出・返却画面に移動できます。 印刷用の計器コード範囲を設定する窓がありますので特定の計器または計器の範囲で印刷す るとき指定できます。範囲を指定せず機能ボタン印刷を押すとすべての計器が印刷範囲になり ます。

履歴サブウインドウの個々の行の編集ボタンを押すとそのデータのある履歴入力画面に飛び

ます。

画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。
 印刷【F4】 貸出・返却リストの印刷プレビューを示します。
 再表示【F5】 再度表示しなおします。
 左右の矢印【F6,7】 前後の計器の履歴画面に移動します。

閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

3.7 修理·返却管理

メインメニューの「入力業務」「修理・返却管理」を選択すると下図を表示します。

5理番号 F-9663	計器型죁 DD-125-	9621	製造番号 No.123456	計器種類 シンクロスコープ	計器区分 一般計測器	メーカー 縦山計測器	
覆歷番号 13	年月日 2006/01/06余	履歴名	担当者				編集
35	2006/02/05日	修理	, メイン担当者			0	編集
40	2006/02/087	修理返却	メイン担当者			30000	編集
84	2006/03/087	修理	胆当1			0	編集
85	2006/03/14火	修理返却	担当1			2500	編集

履歴データから計器ごとの修理と修理返却の照合リストが表示されます。この画面ではデー タの変更はできません。修理返却が行なわれていない履歴については修理データのみ表示しま す。

通常は当月の 5 年前の月初日と月末日の期間について表示しますが画面上部の日付範囲で日 付を変更すると変更期間のデータにかわります。+ と - のボタンで月数のアップダウンができ ますが、直接日付を入力することもできます。なお「マスター管理」「システムデータ」「シス テムパラメーター」の23番で表示開始日を変更できます。



計器の変更は機能ボタンで左右の矢印ボタンを押すか、履歴データでの検索選択と同様の検 索によるダイレクト移動か、移動選択用コンボボックスによる計器コードの選択で行なえます。

検索選択 移動選択 10008 ・

画面上部左に下図があります。 水色の欄にマウスカーソルを移動する示されるヒントテキストのよ

うに計器名や管理番号、計器種類名等の文字の一部をいれて Enter

キーを押すか隣の検索移動ボタンを押すと該当候補計器が下記ウインドウに表示されます。そ

-8	1 24	器選択ウイン	不ウ					I ×
		計器コード	管理番号	計器名	メーカー	型番	資産番号	-
這	麗択	10001	SF-9663	ディジタルストレージ	縦山計測器	DD-125-9621	FF-960-2000	
诸	麗択	10002	GG-4512	30cm円形	堀場	DFF-8520	FF-861-2000	
這	¥択	10004	kki-85	ストレージスコープ	ソニーテクトロニ		FF-964-2000	
诸	¥択	10005	ASD-8569		大田計器			
				キャンセル/閉じる	3			-
Ιv	la−k°	: 14 4	3 ▶ ▶ ▶*	/ 6 (フィルタ				

の中から対象計器の左の選択ボタンを押すとその計器の修理・返却画面に移動します。 該当がないときは「キャンセル/閉じる」ボタンを押します。

移動選択ではその右横にあるコンボボックスで選択した計器の修理・返却画面に移動できます。 印刷用の計器コード範囲を設定する窓がありますので特定の計器または計器の範囲で印刷す るとき指定できます。範囲を指定せず機能ボタン印刷を押すとすべての計器が印刷範囲になり ます。 履歴サブウインドウの個々の行の編集ボタンを押すとそのデータのある履歴入力画面に飛びます。

画面下部の機能ボタン説明()の中は対応するファンクションキー名です。 印刷(F4) 修理・修理返却リストの印刷プレビューを示します。

再表示【F5】 再度表示しなおします。

左右の矢印【F6,7】 前後の計器の履歴画面に移動します。

閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

メインメニューの「入力業務」「在庫確認」を選択すると下図を表示します。

計署	\ 客在「	車確	認		登録済 在庫確	み計器 認履歴	のリスト を記入し	を作成しな ます。	全認期	間の	ن و	法に作成した	全庫確認リスト	の存在	表	
確認開始的		2003/ ↓カレ1 日付が	05/25 ノダーで 開始日	+ - を少い	~ <u>終</u> /クする りされま	了日 とその す。	200	03/05/27	+	表示 表示 表示	印刷 印刷 印刷	J車チェック期間 2003/07/21 2003/07/20 2000/05/10	5 2003/07/23 2003/07/23 2000/05/10	<u>削除</u> 削除 削除	再収集 再収集 再収集	
	27 4 11 18 25 1	2003 28 28 5 12 19 26 2	5月 29 6 13 20 27 3	** 30 7 14 21 28 4	5 Я 1 8 15 22 29 5	⊥ 2 9 16 23 30 6	2003 ↓ ± 3 10 17 24 31 7									
							作成			 	103					

履歴データからそれぞれの計器についての在庫確認リストを作成します。この画面ではデータ の変更はできません。履歴データの履歴タイプのうち「在庫確認」履歴タイプのデータを収集 するものです。

在庫リスト作成方法

1 通常は当日が確認開始日に入力され、「マスター管理」「システムデータ」「システムパラ



メーター」の21番で在庫確認日数の選択値に入力してある日数を加えた日付が終了日に入力 されますが在庫確認がその日数ではなくある範囲の期間で行なわれる場合には変更してくだ さい。

2 機能ボタン「作成」を押すと、同一期間の在庫確認リストが存在する場合、メッセージが 出て作成できませんので必要なら在庫確認リストサブウインドウで該当リストの削除をしま す。さらに確認メッセージが出て「はい」ボタンを押すと計器登録で登録チェックがいれてあ る全計器のリストがつくられ、その中に指定期間内の履歴データから履歴タイプが「在庫確認」 のデータを収集します。リストが作成されると収集期間を表示した在庫確認データが下記の在 庫確認リストサブウインドウに表示されます。ここには過去に作成したリストもすべて表示さ れています。

	右	庫チェック期間]			
表示	印刷	2003/07/21	2003/07/23	削除	再収集	
表示	印刷	2003/07/20	2003/07/23	削除	再収集	
表示	印刷	2000/05/10	2000/05/10	削除	再収集	

したがつて在庫確認リスト作成後に新たな在庫確認の履歴データが発生した場合、その在庫確 認リスト行の再収集ボタンを押してデータの再収集をします。または在庫確認期間を延長して (日数をふやして)作成ボタンを押してください。

重要 一旦作成した在庫確認リストには作成後、その期間内に新たに在庫確認の履歴データ

が発生しても反映しません。必要なら再収集ボタンを押してデータ更新します。これはある時 点での在庫確認を固定するためにスナップショットにデータを収集するためです。さらに在庫 確認チェックリスト内のメモ欄は履歴データのメモ欄の値がコピーされるもので、在庫確認チ ェックリスト内のメモ欄に入力はできません。

画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。

作成【F5】 在庫確認リストを作成します。

閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

在庫確認リストサブウインドウのボタン説明

表示ボタン 押すと該当する在庫リストを下図のように表示します。

個別在庫チ	チェックリスト	確認開始	- 終了日 2000.	/05/15 05/15	
確認日 計器コード 管	理番号 資産番号	計器名	計器	種類 🥠	< €
10001 SF-96	63 FF-960-20	つつ ディジタ	フルストレーシング	フロスコープ	
10002 GG-45	512 FF-861-20	00 30cmP	1形 圧力:	it (
10004 kki-85	FF-964-20	20 ストレー	-ジスコー: シング	7ロスコープ	
10005 ASD-8	3569		温湿。	度計	
10006 XDf-9	63		電流	電圧発生器	
10007 GG-96	566		パソコ	<u>コン </u>	
			閉じる		

確認日が空白の行は在庫確認されていない計器です。

印刷ボタン 在庫確認リストの印刷プレビューを表示します。印刷アイコンを押せば印刷 します。確認日が空白の行は在庫確認されていない計器です。

削除ボタン 選択した在庫確認リストを削除します。確認メッセージがでます。

再収集ボタン その在庫確認リスト行に示される日付期間で在庫確認履歴データを再収集します。確認メッセージがでます。

個別在庫チェックリスト画面

画面下部の機能ボタン説明。()の中は対応するファンクションキー名です。 閉じる(F8) 在庫確認画面にもどります。

1 データ収集ソフト

BT-300A 設定ソフトでコードレスバーコードリーダー用データ収集ソフトをリーダーに転送します。プログラムファイルのフルパスは C:¥HighSystem¥技術¥計器¥計器管理 4.apl です。BT-300A を通信アダプタにのせ BT-300A 設定ソフトを起動し、上記ファイルを開き転送 タブページから転送ボタンを押します。

2 データ収集受信ソフト

BT-300A データ管理ソフトを起動して「設定一覧」「システム設定」で同一ファイル名存在時 上書き、通信速度を 115200 bps、ログデータフォルダーを C:¥HighSystem¥技術¥000000¥計 器とします。

自動1、2、3にチェックをいれ、起動日は1日から31日すべてにチェックをいれます。

自動1の時刻は10時。自動2は13時30分。自動3は17時としてください。

他の時刻に変更してもかまいませんがその場合、本プログラムのメインメニューに示される自動収集時刻1から3もそれぞれ5分ほど遅れた時刻に変更してください。

3 リーダーによるデータ収集

電源スイッチをいれます。

作業 No の入力というタイトルがでるまで C キーを押します。

作業 No をいれます。貸出が 1、返却が 2、修理が 3、修理返却が 4、在庫確認が 5 です。これは履歴タイプの番号と同じです。

Enter キー(左下に下がる矢印キーです。)をおします。

担当者 ID を入力してくださいとなります。数字キーで番号をいれるか R か L のキーを押して 担当者の名札のバーコードかバーコード一覧表から担当者を入力します。

計器コードを入力してくださいとなります。計器コードを数字でいれるか計器にはってあるバ ーコードシールをRかLのキーを押して入力します。

つづけて計器コードは入力できます。

終了した場合、Cキーを何回か押して作業 No の入力のモードまでもどしておいてください。

4 収集データの取りこみ

BT-300A データ管理ソフトと本プログラムを起動しておきます。BT-300A を通信アダプタにのせておきます。自動収集時刻がくるとデータ収集します。

この 2 つのソフトを自動でいつもパソコン起動と同時に起動する場合にはそのショートカットをスタートボタン右クリック「開く」「スタートメニュー」「プログラム」「スタートアップ」のフォルダーに投入します。(下図)



Windows はマルチタスク OS ですからプログラムを起動しておけば他のソフト(ワープロ、表計算ソフトなど)を使用していてもかまいません。自動収集時刻になるとビービービーとビー プ音が3回鳴ります。

手動の場合は BT-300A データ管理ソフトを起動して設定一覧から手動通信を選びます。その後、本プログラムのバーコードデータ画面からデータ変換ボタンを押します。

第4部

帳票選択

4.1 帳票選択

メインメニューの「帳票管理」「印刷帳票選択」を選択すると下図を表示します。

2003 7月 日月火 29 30 1	7月 水 木 2 3	· 2003 · 金 土	←カレンダーをクリックすると その月初日と月末日が日付
6 7 8 13 14 15 20 21 22 27 28 29 3 4 5	9 10 16 17 23 24 30 31 6 7	4 5 11 12 18 19 25 26 1 2 8 9	10世に入力されます。 期間開歴リスト
計器管理カード 資産計器リスト		計器管理	

上の1つのボタンは「期間範囲指定」で指定した日付の履歴データの印刷プレビューを表示します。

下の4つのボタンは「計器管理カード」「計器管理リスト」「全履歴リスト」「資産計器リスト」 の印刷プレビューを表示します。

カレンダーの日付を押すと「期間範囲指定」欄にその日付の月初日と月末日が入力されます。 カレンダーには通常前後の月の端数日が表示されているのでそこを押すと月めくりして月め くりした月初日と月末日が入力されます。+ と - のボタンで月数のアップダウンができますが、 直接日付を入力することもできます。yyyy/mm/dd か yy/mm/dd 形式(2002/2/4 とか 2/2/4 と 入力する。)で入力できます。 4.2 バーコード印刷

メインメニューの「帳票管理」「バーコード印刷」を選択すると下図を表示します。



上段のグループは計器のバーコードを印刷するもので印刷 P ボタンを押すと指定したタイプ の帳票の印刷ブレビューを表示します。この場合印刷する計器コードの範囲を指定しない場合 は全計器が対象になります。

下段のグループは担当者のバーコードを印刷するものです。

帳票種類

バーコードA4 全面シール
 全面シールの用紙に必要なコードの範囲を指定して印刷します。
 す。切り取るときは斜めに切らないようにします。横に3つ同じデータで印刷します。
 バーコードA4 3×7 3列7段の用紙に必要なコードの範囲を指定して印刷します。
 バーコード付き一覧表A4 バーコードとデータを3列7段ですが1データについて1つずつ印刷します。

帳票の左にある黒丸(オプションボタン)を押せば印刷帳票の選択ができます。

履歴タイプバーコード印刷 バーコードで入力するための履歴タイプのバーコード付き印 刷機能です。

4.3 計器検索印刷

メインメニューの「帳票管理」「計器検索印刷」を選択すると下図を表示します。



各項目にいれた文字の一部(黄色のコンボボックスでは選択した名称のコード番号)を論理積 (AND 条件)で検索します。なにも条件を設定せず「実行」ボタンを押すとすべての計器が検 出されます。

条件設定についての注意

1 チェックボックス

最初に画面がでたとき空白になっています。この場合この項目はチェックの有り無し無関係に 検索します。Yes にすると、Yes データのみ検索します。No にすると、チェックが No のデー タのみ検索します。Delete キーで空白にできます。

2 黄色のコンボボックス



最初に画面がでたとき黄色になっています。この場合この項目は条件が設定されていません。 しかし一旦空白(空白は初期値の000コードを示します。)を含むどれかを選択すると無選択の 状態にはもどせません。

これらの条件をもどすには画面を閉じてメニューから再度「計器検索印刷」を選択するか、画 面下部の機能ボタン「リセット」を押します。

条件を設定して実行すると下図を表示します。

	3-1	管理番号	計器名	計器種類名	<u> 計器型番</u>	ユーザー定義チェック(変更可)
羊細	100001	SF-9663	ディジタルストレージ	シンクロスコープ	DD-125-9621	Y Y Y Y Y N N N N N N N N N
钿	100002	GG-4512	30cm円形	 6ダイアル抵抗試(DFF-8520	
1=====================================	100004	kki-85	ストレージスコープ	シンクロスコープ	223	Y · N · Y · N · N · N · N · N
罁	100005	ASD-8569		温湿度計		
钿	100006	XDf-963		電流電圧発生器		N•Y•Y•N•N•N•N•N•N
钿	100007	GG-9666		パソコン		N•Y•N•N•N•N•N•N•N•
钿	100008	yy-96-631	新型記録計	記録計	sinreco	Y N N N N N N N N N N N N N N
钿	100009	ZXC-125-9654		電流電圧発生器		Y N N N N N N N N N N N N N N
	計器力一	응태 - 1-		器力ド 修理	履歴リスト	貸出履歴リスト
	計器力	-ド -ド -ド 計器 低移部品取り用	UZト 画像計	器カード 修理 門賃出 厳禁 F F F F F F F F F	履歴リスト <u>他部門有</u> 「 <u>任意チェ</u> 、	貸出環歴リスト 覧度出 F <u>氏意チェック4</u> ック7 F <u>氏意チェック8</u>

画面上部に条件に該当した計器がリストアップされます。

下部の「計器カード」「計器リスト」ボタンを押すと該当計器それぞれの帳票の印刷プレビュ ーを表示します。

詳細ボタン その行の計器の登録画面を表示します。

チェックボックスの定義は基本情報画面のシステムタブで設定しますがその定義名称がここ にも表示されます。定義名称の左にあるチェックボックスにチェックをいれるかはずしてボタ ンを押します。すると確認メッセージがでますが「はい」を押せば検索結果のデータに対して



変更できます。チェックボックスが灰色のままではつけるのかはずすのかわからないのでできません。さまざまな条件で検索しその度にチェックをいれてひとつのグループにしておけば後 で検索するときこのチェックのみの検索条件で抽出することができます。

	ユー†	ガー気	E義チ	エック	7 (変)	更可)	
Y-	Υ·	Υ·	N-	N-	N-	N-	N -
N-	Υ·	N-	N-	N-	N-	N -	N -
Y-	N-	Y-	N-	N-	N-	N-	N-
N-	N-	N-	N-	N-	N-	N-	N -
N-	Υ·	Υ·	N-	N-	N-	N-	N-
N-	Υ·	N-	N-	N-	N-	N-	N -
Y-	N-	N-	N-	N-	N-	N-	N-
Y-	N-	N-	N-	N-	N-	N-	Ν-

また左図の 8 つのチェックボックスを個別にチェックの Yes/No 変更もできます。

重要 検索条件にこのチェックを指定して検索しその結果に 対してチェックを変更したものはその時点で検索条件に合わな くなっているので画面ではみかけ上表示していますが印刷する ことはできません。たとえばチェック1にチェック有りの条件で検 索し、検出したデータのチェックを個別または一括ではずす指

令を出し、はずした場合です。

検索条件画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。

リセット【F4】 コンボボックスの値やチェックボタンを無選択に戻します。

実行【F4】 画面に設定した条件で検索した結果画面を表示します。

閉じる【F8】 メインメニューにもどります。

検索結果画面下部の機能ボタン説明。【】の中は対応するファンクションキー名です。

編集【F4】 カーソルのある行の計器の登録画面を表示します。

閉じる【F8】 検索条件設定画面にもどります。

4.4 メインメニューカレンダー

起動したとき本日の日付を灰色で表示します。カレンダーの中の前月や翌月の日付部分をクリックすると月のページめくりができます。



ある月の日付をダブルクリックすると「次回校正日」の日付がその月に含まれる計器を検索して検索結果画面を表示します。

第5部

データ変換

6.1 エクセルデータ変換受入

メインメニューから「マスター管理」「データバックアップ」で下図を表示します。

データバックアップメニュー
(保存処理) 復元処理 データ変換受入 日付保存処理 1 1
保存先のフルバス 〇、平hghSystem¥技術¥計 存在するドライブとフォルターを指定してください。通常 ムキがフロンビーです。アロンビーディスク、Mの学りムー バブルメディアを指定した場合、処理特シンを押す前に フォーマット済み該当メディアを挿入しておいてください。

データ変換受入ボタンを押します。下図が表示されます。

データ変換受入	
<mark>変換元を指定してください。</mark> C:\HighSystem社技術社部部加工ファイル.xls 参照	
データ形式にしたかったファイルで ないと変換できません。	
計器データ	
データ変換 確認	

本プログラムにはサンプル用の計器 samp.xls というファイルがはいっていますが、それを参考にファイルを作成してください。ファイル作成用には加工ファイル.xlt というエクセルのテンプレートファイルも添付されています。

重要 既存データを本プログラムに受け入れるにはエクセルファイルへの一定の加工がいります。 そのためにはエクセルの操作について一定の知識がいります。

本プログラムではメーカーコードや計器種類コード、担当者などはコードデータを格納してい ます。既存データを加工する場合あらかじめ本プログラムでそれらシステムファイルを作成し、 印刷ボタンで印刷しておき、それをもとに計器種類コードでの圧力計は 001 番というふうに コード変換する必要があります。なおすべてのコードは先頭に 0 を含む場合もある文字列です のでセルの表示形式を文字列にしてください。そうしない場合、先頭に 0 を含むコード番号を 入力したとき先頭の 0 がなくなってしまいます。(例 コード番号 0102 を入力すると 102 とな ってしまいます。)(セルの表示形式を文字型にするには、エクセルのメニューバーで「書式」 「セル」「表示形式」のタブで文字型を選択する。その列はすべてそうすること。)

コード変換が大変なときは本プログラムに計器名、管理番号、資産番号等基本的事項のみ受 け入れてから本プログラムの計器データ登録画面でひとつひとつ設定する方法もあります。



上図セルの表示形式を文字列にしたのでコード番号0102をそのまま表示できる。 エクセルファイルでの計器プログラムへデータ変換受け入れるための加工作業

1 加工ファイル.xlt というテンプレートをダブルクリックして新しいファイルをつくります。 その中にあるサンプルデータをみながら既存データをエクセルに読みこみエクセルファイル の第1行を加工ファイル.xltの第1行の名称のように変更していきます。たとえば計器の名称 が書かれている列を「計器名」とする具合です。

	名則ホックス				
D	🖻 🖬 🏚 🛍 🗠 - 1	🍓 Σ 🕫 🛃 📶 📿		¹¹ ▼ B <i>I</i> <u>U</u> ≣ ≣	•
9	<u>ໄ</u> 10 <mark>%</mark> ເທາດາ	🌡 🖻 🛍 🔛 閉じる(<u>c</u>)			
	変換範囲 🔄	= 計器名			
	A	В	С	D	
1	計器名	管理番号	資産番号	計器型番	製造
1	計器名 ディジタルストレージ	管理番号 SF-9663	資産番号 FF-960-2000	計器型番 DD-125-9621	製道 No.1
1 2 3	計器名 ディジタルストレージ 30cm円形	管理番号 SF-9663 GG-4512	資産番号 FF-960-2000 FF-861-2000	計器型番 DD-125-9621 DFF-8520	製道 No.1
1 2 3 4	計器名 ディジタルストレージ 30cm円形 ストレージスコーブ	管理番号 SF-9663 GG-4512 kki-85	資産番号 FF-960-2000 FF-861-2000 FF-964-2000	計器型番 DD-125-9621 DFF-8520 223	製道 No.1

2 変換するデータエリアを選択します。たとえば A1 のセルから BA500 のセルまでなら A1 セルをマウスでクリックしてマウス左ボタンをはなし BA500 のセルまで移動してからシフト キーを押しながらまた左ボタンでクリックするとそのすべてが黒色になり選択されます。その 状態で名前ボックスに変換範囲という名前をいれます。(変換するセルの範囲を「**変換範囲**」 という名前をつけて範囲指定しないと変換できません。)こうして、できたエクセルファイル を「加工ファイル.xls」という名称で C:¥HighSystem¥技術¥計器のフォルダーに保存します。(他 の名称やフォルダーでもかまいませんが本プログラムの初期値が C:¥HighSystem¥技術¥計器 ¥加工ファイルとなっているので選択する手間がいりません。)

3 本プログラムで「マスター管理」「データバックアップ」「データ変換受入」と選択します。 「計器データに変換」のアイコンボタンを押します。

確認メッセージがでますので「はい」を押します。変換が終わると「終了しました。」という メッセージがでます。ファイル名が違ったり存在しない場合には「この変換元ファイルは存在 しません。」というメッセージがでます。

データ変換元エクセルファイルについての注意事項

1 エクセルファイルの中で変換するエリアには必ず「変換範囲」という名称をつけます。 これはその名のとおり変換する範囲を明確化するためです。

2 エクセルファイルの第1行目が本プログラムでの計器マスターのフィールド名になり ます。必ずテンプレートやサンプルで示されている名称にしてください。 計器データに変換した際の空白項目の処置

データ変換で本プログラムが管理するすべての項目が加工以前のデータに存在しない場合、以 下の項目については空白の場合、初期値を自動設定します。また計器コード は自動生成しま す。

- 1 登録 登録にチェックがはいる
- 2 メーカーコード 000 と登録
- 3 管理部門コード 000 と登録
- 4 計器区分 000 と登録
- 5 計器種類コード 000 と登録
- 6 購入価格 0円と登録
- 7 購入先コード 000 と登録
- 8 登録年月日 変換当日
- 9 担当者コード 100 と登録
- 10 定価 0円と登録
- 11 計器コード 自動生成

変換したデータは計器登録画面で全数をチェックして不足する項目の設定をする必要があり ます。

注意 「計器データに変換」の動作は Access2000/2002 の「ファイル」「外部データの取り 込み」「インポート」の作業を自動で行なうだけで変換作業そのものは Access2000/2002 の機 能に依存しています。